



## 动力电池用铝

厚度：0.6-3.0

应用领域：

新能源动力电池盖板、电池隔板/侧板、云

有现货：有0-3吨现货

### 产品简介

厚度：0.6--3.0mm

化学成分执行标准：GB/T3190-2020

力学性能执行标准：GB/T3880-2012

#### 电池壳用铝板介绍

电池壳料是通过热轧、冷轧、退火、拉弯矫直和铝箔轧制等工序，形成的高纯度的铝合金产品，用来盛放电解液。电池壳料用铝板主要产品有3xxx系铝合金板材，h14状态，应用于手机电池壳体端盖、电池行业等领域。明泰铝业电池壳料的产品厚度为：0.40—0.60mm，具有制耳率低，良好的深冲性能、焊接性能等优点。合金添加少量的

#### 电池水冷板用铝介绍

水冷板是新能源汽车热管理系统的重要组成部分，通常用于承重、耐腐蚀的环境中。因此，在选择水冷板的制

#### 新能源电池包\_电池铝壳\_动力电池用铝优势

机械性能强，抗爆破性能高，抗穿刺抗撕裂性能强

优良的防潮、遮光和阻隔性能

表面洁净、色泽均匀、无油污

表面平整，无针孔、无花斑

质轻，车身重量较轻，降低油耗，更好提高汽车续航里程

易于冲压，延伸率高，可塑性强，一致性高

零碳排放、低成本

节能、环保、低碳、可回收再利用率高

多项检测，严格执行行业标准、安全卫生

## 明泰电池壳料用铝优势

### 控制生产过程

提供标准化产品通过热轧、冷轧，经过中间退火、拉弯矫直和铝箔轧制形成高深冲性能的铝合金。生产过程严格质量管理体系认证，并建立起严格的质量标准，保证产品质量优良。

### 产品制耳率低

性能优良、深冲效果好产品厚度为0.60—1.2mm(以客户需求为准)，制耳率低，有良好的深冲性能、焊接性能和信誉度高

是多家大型企业供货商在手机电池壳料领域，公司的客户包括国内规模最大的锂离子电池铝壳生产企业深圳市明泰铝业(股票代码601677)始建于1997年，经过20年的发展已成为国内最大的铝板带箔平轧企业之一，3003动

### [明泰铝业](#)

拥有专业研发和生产团队，产品质量有保障，规格齐全，可按需定制，售后服务体系较完善，管理严谨科学，排产0371-67898708，专业销售人员为您在线详细解答疑惑！

## 技术参数

典型合金	材料状态	厚度 (mm)	宽度 长度 (mm)	典型产品
5182电池盖板料	0	1.0	按客户需求定制	电池盖板用料
5083隔板用料(电池侧板)	0	1.0—2.0	按客户需求	隔板用料(电池侧板)
3003动力电池壳料	0	1.0—3.0	按客户需求	动力电池壳料
3003手机电池壳料	H14	0.6	按客户需求	手机电池壳料
典型合金	材料状态	厚度 (mm)	宽度 长度 (mm)	典型产品
3003电池水冷板料	0/H14	1.0-3.0	按客户需求定制	电池水冷板用料
5083隔板用料(电池侧板)	0	1.0—2.0	按客户需求	隔板用料(电池侧板)
3003动力电池壳料	0	0.6—3.0	按客户需求	动力电池壳料
6061动力电池托盘	0/T6	1.0-12	按客户需求	动力电池托盘料

注：明泰提供定制业务，欢迎来电咨询 0371-67898708

## 联系我们

服务邮箱： [vip@hngymt.com](mailto:vip@hngymt.com)

地址： 中国·河南省巩义市产业聚集区



扫一扫，手机看

<https://www.hngymt.com/products/dldclb.html>